

Certifikační orgán č.3110 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
vydává

CERTIFIKÁT

č. C1-186/1817 Z2

pro proces svařování podle ČSN EN 15085-2
pro společnost

Rail clinic s.r.o.

Sídlo: Kosárkovo nábřeží 127/1, Malá Strana, 118 00 Praha 1
Provozovna: Ostrava - Kunčice, Hala lokomotiv v areálu Liberty Ostrava, a.s. 719 00 Ostrava
IČ: 054 76 577

Výše uvedená společnost prokázala shodu s normou

ČSN EN 15085-2:2008

Certifikační úroveň **CL 1**

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1

Platnost certifikátu do: 17.07.2021
Platnost certifikátu od: 27.09.2018
Změněno dne: 05.02.2020
Datum vydání: 05.02.2020



Ing. Pavel Flégl
zástupce vedoucího CO

Příloha č. 1 k certifikátu č. C1-186/1817 Z2

1. Druh / typ výrobku: **Železniční kolejová vozidla a jejich díly**
2. Výrobní normy: **EN 15085 část 1 - 5**
Certifikační úroveň: CL 1
Třída provedení svarů: CP B – CP D
Třída kontroly svarů: CT 2 – CT 4
Rozsah platnosti: opravy železničních vozů a jejich dílů bez konstrukce
3. Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608): **1.2, 8.3**
4. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle EN ISO 4063): **111, 135**
5. Odpovědní pracovníci svářečského dozoru:

Jméno	Datum narození	Kvalifikace / č. diplomu	Pracovní funkce / úroveň znalostí dle ČSN EN 15085-2 čl. 5.1.2
Miroslav Vodička	24.12.1977	IWT/CZ 14047	Odpovědný svářečský dozor / A
Ing. Zdeněk Kuttich	17.12.1987	IWE/CZ 14002	Rovnoprávný zástupce svářeč. dozoru, smluvní / A

6. Rozsahy oprávnění ke dni vydání certifikátu – dle doložených WPQR a certifikátů svářečů se zkouškou podle ČSN EN ISO 9606-1

Proces svařování dle EN ISO 4063	Materiálová skupina dle CEN ISO/TR 15608	Rozsah tloušťek t /mm/	Druh svaru a poznámky
111	1.2	t 3 – 24	BW, FW
	1.2 / X120Mn12	t 3 – 40 / t 3 – 12	FW
135	1.2	t 3 – 24	BW
		t 3 – 40	FW

Platnost certifikátu do: 17.07.2021
 Platnost certifikátu od: 27.09.2018
 Změněno dne: 05.02.2020
 Datum vydání: 05.02.2020





 Ing. Pavel Flegl
 zástupce vedoucího CO